


Projet tutoré 2

 **ECTS**
1 crédits

 **Etablissement(s)**
UFR Études
Interculturelles
de Langues
Appliquées

 **Volume horaire**
6h

 **Période de
l'année**
Annuel
(Semestre 3 &
4)

Présentation

HEURES D'ENSEIGNEMENT

Projet tutoré 2

Cours Magistral

6h

Pour en savoir plus, rendez-vous sur > u-paris.fr/choisir-sa-formation