

Projet de fin d'études

 **ECTS**
3 crédits

 **Etablissement(s)**
UFR Études
Interculturelles
de Langues
Appliquées

 **Volume horaire**
10h

 **Période de
l'année**
Annuel
(Semestre 3 &
4)

Présentation

HEURES D'ENSEIGNEMENT

Projet de fin d'études

Cours Magistral

10h

Pour en savoir plus, rendez-vous sur > u-paris.fr/choisir-sa-formation