

Projet de fin d'études

 **ECTS**
3 crédits

 **Etablissement(s)**
UFR Études
Interculturelles
de Langues
Appliquées

 **Volume horaire**
50h

 **Période de
l'année**
Annuel
(Semestre 5 &
6)

Présentation

HEURES D'ENSEIGNEMENT

Projet de fin d'études	Travaux Dirigés	24h
Projet de fin d'études		26h

Pour en savoir plus, rendez-vous sur > u-paris.fr/choisir-sa-formation