

Présentation des activités en entreprise



ECTS
3 crédits



Etablissement(s)
UFR Études
Interculturelles
de Langues
Appliquées



**Période de
l'année**
Annuel
(Semestre 3 &
4)

Pour en savoir plus, rendez-vous sur > u-paris.fr/choisir-sa-formation