

Introduction au projet de fin d'études : projet de recherche documentaire

 **ECTS**
3 crédits

 **Etablissement(s)**
UFR Études
Interculturelles
de Langues
Appliquées

 **Volume horaire**
24h

 **Période de
l'année**
Semestre 2

Présentation

HEURES D'ENSEIGNEMENT

Introduction au projet de fin d'études : projet de recherche
documentaire

Travaux Dirigés

24h

Pour en savoir plus, rendez-vous sur > u-paris.fr/choisir-sa-formation