

# Développement international de l'entreprise (en anglais)

 ECTS  
1 crédits



Volume horaire  
21h



Période de  
l'année  
Semestre 2

## Présentation

### HEURES D'ENSEIGNEMENT

Développement international de l'entreprise (en anglais)

Cours Magistral

21h

**Pour en savoir plus, rendez-vous sur > [u-paris.fr/choisir-sa-formation](http://u-paris.fr/choisir-sa-formation)**