

Développement international de l'entreprise (en anglais)



ECTS
1 crédits



Volume horaire
21h



**Période de
l'année**
Semestre 2

Présentation

HEURES D'ENSEIGNEMENT

Développement international de l'entreprise (en anglais)

Cours Magistral

21h

Pour en savoir plus, rendez-vous sur > u-paris.fr/choisir-sa-formation