

Comunicación profesional y empresarial

 **ECTS**
1 crédits

 **Etablissement(s)**
UFR Études
Interculturelles
de Langues
Appliquées

 **Volume horaire**
24h

 **Période de
l'année**
Annuel
(Semestre 5 &
6)

Présentation

HEURES D'ENSEIGNEMENT

Comunicación profesional y empresarial

Travaux Dirigés

24h

Pour en savoir plus, rendez-vous sur > u-paris.fr/choisir-sa-formation