

## Activités en entreprise

---



**ECTS**  
18 crédits



**Etablissement(s)**  
UFR Études  
Interculturelles  
de Langues  
Appliquées



**Période de  
l'année**  
Annuel  
(Semestre 3 &  
4)

**Pour en savoir plus, rendez-vous sur > [u-paris.fr/choisir-sa-formation](https://u-paris.fr/choisir-sa-formation)**