

Accompagnement du changement organisationnel



ECTS
3 crédits



Volume horaire
18h



Période de
l'année
Semestre 1

Présentation

HEURES D'ENSEIGNEMENT

Accompagnement du changement organisationnel

Cours Magistral

18h

Pour en savoir plus, rendez-vous sur > u-paris.fr/choisir-sa-formation